

Typ RER Regulierter Kühler und Wärmetauscher

MERKMALE

- Luft/Wasser-Wärmetauscher, vorgesehen für schwierige Umgebungen
- Integrierter Zentrifugalventilator
- Thermisch isolierter und durchsichtiger Reservebehälter
- Hydraulikkreislauf mit Niveau- und Durchflusswächter
- Elektrische Regulierung mit Digitalanzeige der Temperatur
- Das Gerät ist in einem galvanisierten Stahlgehäuse, Farbe Epoxy

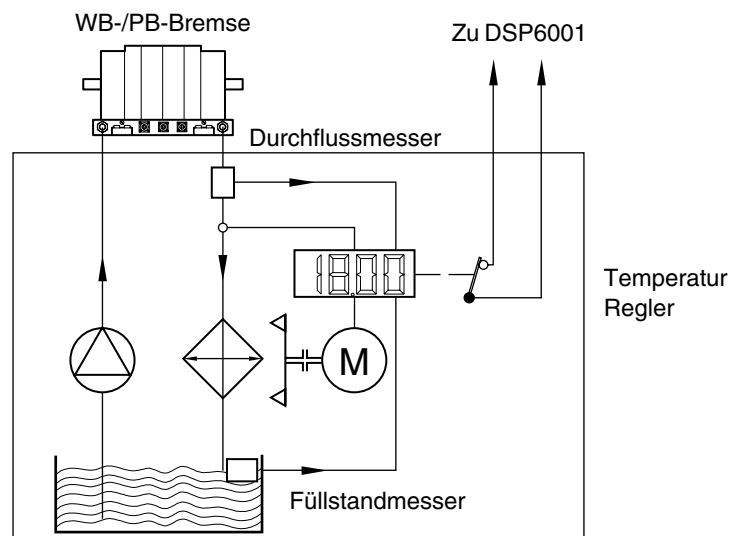


BESCHREIBUNG

Die Dynamometer Bremsen WB und PB werden durch einen Wasserkreislauf gekühlt. Die Wasser-Luft Wärmetauscher erlauben es, die Energie des closed-loop Kühlkreislaufes zu evakuieren. Die Zirkulationspumpe läuft pausenlos, damit zu jedem Zeitpunkt eine homogene Wasser-Temperatur im Behälter vorzufinden ist. Der Temperaturwächter misst und zeigt permanent die Wasser-Temperatur am Ausgang der Pumpe an, damit eine ununterbrochene Regulierung der Temperatur gewährleistet wird.

Um den Geräuschpegel herabzusetzen stehen dem Regulator zwei Ventilations-Geschwindigkeiten zur Verfügung, die je nach Bedarf gebraucht werden. Wird die Grenztemperatur überschritten, schaltet sich ein Alarm ein, damit die DSP6001 die Erregung der Bremse ausschalten kann. Gleichzeitig erscheint auf der Anzeige des DSP6001 eine Fehlermeldung.

SYSTEM KONFIGURATION



Typ	RER 30 ME 8U C1	RER 120 C1a	RER 350 C1a	RER 482 C1a	RER 702 C4	RER 1053 C8	RER 1404 C8
Speisung	230 VAC 50 Hz	400 VAC 50 Hz (3 ph)	400 VAC 50 Hz (3 ph)	400 VAC 50 Hz (3 ph)	400 VAC 50 Hz (3 ph)	400 VAC 50 Hz (3 ph)	400 VAC 50 Hz (3 ph)
Kühlleistung	3 kW	12 kW	35 kW	48 kW	70 kW	105 kW	140 kW
Umgebungs- temperatur	25° C	25° C	25° C	25° C	25° C	25° C	25° C
Regulierter Wasserausgang	45° C	45° C	41° C	37° C	37° C	37° C	37° C
Temperatur Wasserrücklauf	50° C	50° C	50° C	50° C	50° C	50° C	50° C
Geräuschpegel	65 dB (A) auf 1 m	66 dB (A) auf 1 m	70 dB (A) auf 1 m	73 dB (A) auf 1 m	73 dB (A) auf 1 m	73 dB (A) auf 1 m	73 dB (A) auf 1 m
Reservebehälter	3 L	35 L	35 L	85 L	85 L	85 L	85 L
Pumpenleistung	1,2 bis 7,3 m ³ /h	1,2 bis 7,2 m ³ /h	1,2 bis 7,2 m ³ /h	1,2 bis 6 m ³ /h	1,2 bis 6 m ³ /h	3 bis 21 m ³ /h	3 bis 21 m ³ /h
Luftdurchfluss	900 m ³ /h	1800 m ³ /h	5500 m ³ /h	7000 m ³ /h	12000 m ³ /h	18000 m ³ /h	24000 m ³ /h
Pumpendruck	0,9 bis 2,2 bar	1,5 bis 2,9 bar	1,5 bis 2,9 bar	2,4 bis 5,2 bar	2,4 bis 5,2 bar	2,4 bis 5,2 bar	2,4 bis 5,2 bar
Anschlüsse	½" F	1" F	1" F	1½" F	1½" F	1½" F	1½" F
Gewicht	45 kg	90 kg	90 kg	500 kg	500 kg	600 kg	700 kg

DIMENSIONEN

Typ	RER 30 ME 8U C1	RER 120 C1a	RER 350 C1a	RER 482 C1a	RER 702 C4	RER 1053 C8	RER 1404 C8
Länge	400	900	900	1450	1450	1450	1450
Breite	600	1432	1432	1600	1600	1600	1600
Höhe	356	750	750	1650	1650	1650	1650

Änderungen der Spezifikationen, bedingt durch Weiterentwicklung und technischen Fortschritt, bleiben ausdrücklich vorbehalten.



www.magtrol.com

MAGTROL SA

Centre technologique Montena
1728 Rossens/Freiburg, Schweiz
Tel: +41 (0)26 407 3000
Fax: +41 (0)26 407 3001
E-mail: magtrol@magtrol.ch

MAGTROL INC

70 Gardenville Parkway
Buffalo, New York 14224 USA
Tel: +1 716 668 5555
Fax: +1 716 668 8705
E-mail: magtrol@magtrol.com

Niederlassungen in:

Deutschland • Frankreich
Grossbritannien
China • Indien
Weltweites
Vertreternetz

